

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE CQ-004 CRAQ. S/Pb. ATOMIZAD

Impresa el: 31/01/2024

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	10113107
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE CQ-004 CRAQ. S/Pb. ATOMIZAD
<b>Descripción</b>	Esmalte transparente brillante craquelé alcalino diseñado para piezas de pasta blanca y decoración bajo cubierta. No se recomienda para piezas que vayan a contener alimentos por tratarse de un esmalte craquelé. Indicado como esmalte corrector de coeficiente en esmaltes que produzcan defecto de pelado en las piezas. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4
<b>Aplicación</b>	Esmaltado a pistola, baño, campana. Se puede colorear con la Serie de colorantes "P", previo ensayo con distintos porcentajes de color. Se puede decorar a pincel o serigrafía bajo cubierta con nuestra serie de Ox. Colorantes Decorativos "SERIE CD S/Pb". La temperatura de cocción aconsejada varía entre 980-1150°C.

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		PPC	[1-5]
Na <sub>2</sub> O	[10-20]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO		CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>		CuO			
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo atomizado de color blanco.	<b>Índice Acidez</b>	1,76
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	313,09din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Transparente Brillante Craquelé.		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$102,3 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	522°C
(50-300)	$104,5 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	585°C
(300-500)	$119,2 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	> 750°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	64,6%	<b>Refracción</b>	1,680
	>25µ	62,6%	<b>Absorción</b>	0
	>40µ	15,8%		
	>70µ	3,4%		
	>120µ	0%		
	d(0,5)	16,3µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No recomendado para uso alimentario debido al efecto craquelé que no confiere a la pieza estanqueidad total.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

