

# FICHA TÉCNICA DE 'ESMALTE 5301 MIEL ATOMIZADO

Impresa el: 03/06/2021

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	20617507
<b>Nombre del Producto</b>	'ESMALTE 5301 MIEL ATOMIZADO
<b>Descripción</b>	ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE DE COLOR MIEL. Pertenece a la colección de ESMALTES DE ALFARERIA CON PLOMO desarrollados especialmente para alfarería tradicional. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.
<b>Aplicación</b>	Su aplicación puede ser tanto a baño, inmersión o pistola. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas blanca o barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es 980°C-1020°C, tanto en monococción como en bicocción. Para más información puede visitar nuestra página <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=68">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=68</a>

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>		<b>PPC</b>	[0,5-1]
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[0-0,5]	<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[0,5-1]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>			
<b>MgO</b>	[0-0,5]	<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>			
<b>CaO</b>	[1-5]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[20-40]	<b>CeO<sub>2</sub></b>			
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>TiO<sub>2</sub></b>	[0-0,5]	<b>CuO</b>			
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>ZrO<sub>2</sub></b>		<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>PbO</b>	[40-80]	<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo atomizado amarillo-verdoso.	<b>Índice Acidez</b>	1,6
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	237,03din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Transparente brillante de color miel.		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	61.62	*A=	18.28	*B=	45.98	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-------	-----	-------	-----	-------	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$66,25 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	486°C
(50-300)	$66,27 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	575.5°C
(300-500)	$74,67 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	> 875°C
(500-600)	$10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	61,37%	<b>Refracción</b>	1,8
	>25µ	30,87%	<b>Absorción</b>	0,4
	>40µ	15,38%		
	>70µ	4,50%		
	>120µ	0,63%		
	d(0,5)	14,7µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

