

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-20/N BLANCO MATE ATOMIZA

Impresa el: 17/07/2018

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	11111607
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE PR-20/N BLANCO MATE ATOMIZA
<b>Descripción</b>	ESMALTE OPACO MATE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte SIN PLOMO aconsejado para su uso en arcillas blancas, aunque puede ser utilizado también sobre arcillas rojas con excelentes resultados.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear con los coloantes calcinados ref. Serie "P". La adición de colorantes, conduce a esmaltes de aspecto pastel y muy delicados. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño ó a pistola. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (960-1100° C).

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodesco.es <b>Web</b> http://www.prodesco.es
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[10-20]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		PPC	[0,5-1]
Na <sub>2</sub> O	[5-10]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Otros1	
K <sub>2</sub> O	[0,5-1]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	TiO <sub>2</sub>		CuO			
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[5-10]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo Blanco	<b>Índice Acidez</b>	1,7
<b>Estado</b>	Sólido	<b>Tensión Superficial</b>	361,24din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Blanco Mate		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$65,77 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	469°C
(50-300)	$66,29 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	674°C
(300-500)	$76,62 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>800°C
(500-600)	$174,06 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	60%	<b>Refracción</b>	1,68
	>25µ	27,6%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	12%		
	>70µ	1,9%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	13,7µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

