

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE CQ-003 TRANSP. CRAQ. ATOMIZ

Impresa el: 19/10/2009

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Código</b>              | 10102207  |
| <b>Nombre del Producto</b> | ESMALTE CQ-003 TRANSP. CRAQ. ATOMIZ   |
| <b>Descripción</b>         | Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.<br>ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE muy alcalino y fundente, indicado para las técnicas de Rakú o el Reflejo metálico.  |
| <b>Aplicación</b>          | Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Con adiciones de óxidos metálicos se obtienen coloraciones características de los esmaltes alcalinos, como en el caso de CuO para el Azul Turquesa. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (800-950°C). |

### Empresa

|  |  |
|--|--|
| PRODESCO S.L..<br>C/ Aviación 44<br>46940 Manises<br>Valencia - España | <b>Telf</b> 961545588<br><b>Fax</b> 961533025<br><b>email</b> admon@prodesco.es<br><b>Web</b> http://www.prodesco.es |
|--|--|

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

|                   |         |                                |         |                                |         |                                |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|
| Li <sub>2</sub> O |         | ZnO                            |         | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | CaF <sub>2</sub>               |
| Na <sub>2</sub> O | [10-20] | MnO                            |         | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | [20-40] | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| K <sub>2</sub> O  | [5-10]  | CdO                            |         | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |         | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |
| MgO               |         | CoO                            |         | MnO <sub>2</sub>               |         | BeO                            |
| CaO               | [0,5-1] | NiO                            |         | SiO <sub>2</sub>               | [40-80] | CeO <sub>2</sub>               |
| SrO               |         | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | [5-10]  | TiO <sub>2</sub>               |         | CuO                            |
| BaO               |         | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | [0-0,5] | ZrO <sub>2</sub>               |         | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| PbO               |         | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | SnO <sub>2</sub>               |         |                                |

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

|                      |                                  |                            |              |
|----------------------|----------------------------------|----------------------------|--------------|
| <b>Aspecto</b>       | Polvo atomizado blanco.          | <b>Índice Acidez</b>       | 4,06         |
| <b>Estado</b>        | Sólido.                          | <b>Tensión Superficial</b> | 228,23din/cm |
| <b>Color(cocido)</b> | Transparente cráquele brillante. |                            |              |
| <b>Olor</b>          | Inodoro.                         |                            |              |

## 4. COLORIMETRIA

|     |     |     |     |     |     |  |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| *L= | N.A | *A= | N.A | *B= | N.A | * Por Minolta ChromaControl (S)<br>D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|

## 5. DILATOMETRIA

|           |   |                            |         |
|-----------|---|----------------------------|---------|
| (25-300)  | 104,29·10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | <b>Tª Transformación</b>   | 508°C   |
| (50-300)  | 108,01·10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | <b>Tª Reblandecimiento</b> | 553.5°C |
| (300-500) | 133,7·10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>  | <b>Pto. Fusión</b>         | > 700°C |
| (500-600) | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>        |                            |         |

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

|                |        |         |                   |       |
|----------------|--------|---------|-------------------|-------|
| <b>Tamaño:</b> | >10µ   | 59,54%  | <b>Refracción</b> | 1,680 |
|                | >25µ   | 26,52%  | <b>Absorción</b>  |       |
|                | >40µ   | 4,51%   |                   |       |
|                | >70µ   | 1,23%   |                   |       |
|                | >120µ  | 0,14%   |                   |       |
|                | d(0,5) | 13,392µ |                   |       |

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

