

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5894 BLANCO ANT. S/Pb ATOMI

Impresa el: 03/06/2019

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22289007
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE 5894 BLANCO ANT. S/Pb ATOMI
<b>Descripción</b>	Esmalte Opaco brillante de color blanco antiguo sin plomo. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
<b>Aplicación</b>	Especialmente indicado para piezas de estilo antiguo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Es un esmalte de gran adaptación a diferentes tipos de soportes cerámicos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1080° C).

### Empresa

<b>PRODESCO S.L.</b> C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodesco.es <b>Web</b> http://www.prodesco.es
--	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>	[5-10]	<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>		<b>PPC</b>	[0,5-1]
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[5-10]	<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[5-10]	<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>			
<b>MgO</b>		<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>			
<b>CaO</b>	[5-10]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[40-80]	<b>CeO<sub>2</sub></b>			
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>TiO<sub>2</sub></b>		<b>CuO</b>			
<b>BaO</b>	[1-5]	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>ZrO<sub>2</sub></b>	[10-20]	<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>PbO</b>		<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo atomizado blanco.	<b>Índice Acidez</b>	2,64
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	343,84din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Opaco brillante de color blanco.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$64 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	559°C
(50-300)	$63 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	656°C
(300-500)	$66 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>950°C
(500-600)	$124 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	62%	<b>Refracción</b>	1,68
	>25µ	32%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	15,5%		
	>70µ	4,%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	15µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

