FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5888 TR. MATE S/Pb ATOMIZAD

Impresa el: 26/09/2011

1. IDENTIF	ICACION DEL	PRODUCTO

Código 12105407

Nombre del Producto ESMALTE 5888 TR. MATE S/Pb ATOMIZAD

Descripción ESMALTE TRANSPARENTE MATE.

Se trata de un esmalte SIN PLOMO aconsejado para su uso en arcillas blancas, aunque puede ser utilizado

también sobre arcillas rojas con excelentes resultados.

Aplicación Su aplicación se puede realizar a baño ó a pistola. Admite la monococción.

La temperatura de cocción aconsejada es de 980 °C.

Empresa

 PRODESCO S.L..
 Telf
 961545588

 C/ Aviación 44
 Fax
 961533025

46940 Manisesemailadmon@prodesco.esValencia - EspañaWebhttp://www.prodesco.es

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico						
Li ₂ O		ZnO	[20-40]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na₂O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃
K₂O	[0,5-1]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO		CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO	[0-0,5]	Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	-	CuO
BaO	[5-10]	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃
PbO	-	Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo blanco.	Índice Acidez	1,31
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	371.51din/cn

Color(cocido) Transparente mate.

Olor

4. COLORIMETRIA

			Alexandra,	- Violatiolasia.	Application of the second	ACCURATION			
*L=	N.A	*A=	N.A	*B=	N.A	#	* Por Mind	olta Chro	maControl (S)
				4		P	D-65	A 10°	G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	66,80 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹	Ta Transformación	561.1℃
(50-300)	67.85 ₁₀ ⁻⁷ c ⁻¹	Ta Reblandecimiento	637℃
(300-500)	79,79 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>1000°C
(500-600)	195.00 ₁₀ ⁻⁷ c ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

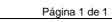
	()						
Tamaño:	>10µ	62,46%	Refracción	1,68			
	>25µ	32,8%	Absorción				
	>40µ	16,03%					
	>70µ	3,54%					
	>120µ	%					
	d(0,5)	15,143μ	* Datos o	btenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)			
	4						

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



FECHA REVISION: 26/09/2011 (Rev. 2)

. ideas

^{**} Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.