

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5460/F TRANSP. S/P. ATOMIZA

Impresa el: 04/04/2018

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	10111007
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE 5460/F TRANSP. S/P. ATOMIZA
<b>Descripción</b>	ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Su aplicación se puede realizar a baño ó pistola. No es aconsejable en monococión y sus resultados son más óptimos en pasta blanca, Admite tanto la decoración como la coloración del esmalte. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1040° C), aunque puede ser utilizado hasta temperaturas de 1260°C.

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	
Na <sub>2</sub> O	[5-10]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO		CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO	
CaO	[5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>		CuO	
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>			

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo blanco.	<b>Índice Acidez</b>	3,25
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	317,9din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Transparente brillante.		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	60,7810 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	586°C
(50-300)	60,2810 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	671°C
(300-500)	61,6010 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	> 850°C
(500-600)	98,5710 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	58,66%	<b>Refracción</b>	1,68
	>25µ	25,05%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	9,52%		
	>70µ	0,65%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	12,99µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

