

PASTA CERAMICA TIPO GRES PORCELANICO

Porcelanic stoneware ceramic body / Pâte céramique de gres-porcelanique

POLVO ATOMIZADO PRE-DEFLOCULADO

Pre-defflocculated spray dried powder / Poudre atomisée pre-defloculée

APLICACIÓN : COLAJE

Usage : Casting / Usage : Coulage

PROPIEDADES EN CRUDO / Green properties / Propietés en crú**PREPARACION BARBOTINA :**

Para obtener una barbotina de densidad aproximada a 1780 g/l (70 % contenido en sólidos) se necesitan 37 litros de agua para 100 kg de pasta. La viscosidad recomendada para colar es de 70 – 90 segundos copa Ford nº 4 (700–1000 cP). Si fuera superior, añadir silicato sódico en pequeñas cantidades (de 5 en 5 cc).

In order to prepare a casting slip of density about 1780 g/l (70 % solids content) must be added 37 liters of water for 100 kg of ceramic body. Recommended viscosity is about 70 – 90 seconds in Ford cup nº 4 (700-1000 cP). If viscosity is higher then adjust by adding sodium silicate in very small quantities.

Pour obtenir une barbotine de densité environ 1780 g/l (70% contenu en solides) est nécessaire ajouter 37 litres d'eau pour 100 kg de pâte. La viscosité recommandée pour coulage c'est 70 – 90 seconds coupe Ford nº 4 (700-1000 cP). Si la viscosité c'est superior, ajouter silicate de soude en petites quantites.

CONTRACCION DE SECADO – Drying shrinkage – Retrait de sechage	3.0 – 5.0 %
PÉRDIDA AL FUEGO - Loss on ignition – Perte au feu	5.5 – 6.5 %

PROPIEDADES EN COCIDO / Fired properties / Propietés apres cuisson

TEMPERATURA COCCION - Firing Temperature – Temperature de cuisson	1250° - 1280°C
COLOR EN COCIDO – Fired colour – Couleur cuit	GRIS
DENSIDAD APARENTE - Apparent density – Densité apparente	2.20 – 2.35 g . cm ⁻³
ABSORCIÓN DE AGUA - Water absorption – Absorption d'eau	0 - 2 %
CONTRACCIÓN DE COCCIÓN - Firing shrinkage – Retrait á cuit	6 – 8 %
α (30-300°C)	56 – 58 x10 ⁻⁷ °C ⁻¹
γ (30-300°C)	166 – 176 x10 ⁻⁷ °C ⁻¹

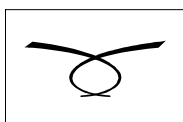
PROPIEDADES MECANICAS / Mechanical properties / Propietés mecaniques

RESIST. MECANICA A LA FLEXION - Flexure strenght - Resistance á la flexion	Mayor de 600 MPa
--	------------------

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, en cualquier momento, previa o posterior notificación a sus clientes.

The data quoted in this paper are a statistical mean of the control test carried out to our materials and must be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to change these data, within the limits of statistical tolerance, at any time without prior notification to customers.

Les données ici mentionnées sont une moyenne stadistique des mesures effectuées sour notre materials. Elles sont seulement indicatives. VICAR S.A. se réserve le droit à la rectification de celles-ci dans les limites stadistiques, préalable ou postérieure notification à ses clients.



VICAR S.A.

ROSAS 3 - 46940 MANISES - VALENCIA - (SPAIN)
TEL : (0034) 961 545 100 - FAX : (0034) - 961 547 500
WEB : www.vicar-sa.es // Email : vicar@vicar-sa.es