

**PASTA CERAMICA TIPO MAYOLICA – Maiolica Ceramic Body – Pâte ceramique de Faince**

**POLVO ATOMIZADO – Spray dried powder – Poudre atomisée**

**APLICACIÓN : COLAJE – For casting – Pour coulage**

## **PROPIEDADES EN CRUDO – Green Properties – Propietés en crú**

### **PREPARACION BARBOTINA :**

Para alcanzar una barbotina de densidad 1740 - 1760 g/l ( 68 - 69 % contenido en sólidos ) se necesitan de 39 a 40 litros de agua para 100 kg de polvo atomizado. La viscosidad recomendada para colar es de 60 – 80 segundos copa Ford nº 4 (700–1000 cP). Si fuera superior, añadir silicato sódico en pequeñas cantidades (de 5 en 5 cc).

In order to prepare a casting slip of density about 1740 – 1760 g/l ( 68 - 69% solids content ) must be added 39 to 40 liters of water for 100 kg of ceramic body. Recommended viscosity is about 60 – 80 seconds in Ford cup nº 4 (700-1000 cP). If viscosity is higher then adjust by adding sodium silicate in very small quantities.

Pour obtenir une barbotine de densité environ 1740 – 1760 g/l ( 68 - 69% contenu en solids) est nécessaire ajouter 39 - 40 litres d'eau pour 100 kg de pâte . La viscosité recommandée pour coulage c'est 60 – 80 seconds coupe Ford nº 4 (700-1000 cP) . Si la viscosité c'est superior , ajouter silicate de soude en petites quantites.

CONTRACCION DE SECADO – DRYING SHRINKAGE – RETRAIT DE SECHAGE	3.5 – 4.5 %
---	-------------

PÉRDIDA AL FUEGO - LOSS ON IGNITION - PERTE AU FEU	19 – 20 %
--	-----------

## **PROPIEDADES EN COCIDO - Fired Properties – Propietés en cuit**

TEMPERATURA COCCION – FIRING TEMPERATURE – TEMPERATURE DE CUISSON	1020° - 1060°C
---	----------------

COLOR EN COCIDO – FIRED COLOUR – COULEUR EN CUIT	MUY BLANCO
--	------------

DENSIDAD APARENTE – APPARENT DENSITY – DENSITÉ APPARENT	1.5 – 1.6 g . cm <sup>-3</sup>
---	--------------------------------

ABSORCIÓN DE AGUA – WATER ABSORPTION – ABSORPTION D'EAU	20 - 23 %
---	-----------

CONTRACCIÓN DE COCCIÓN – FIRING SHRINKAGE – RETRAIT Á CUIT	0.5 – 1.5 %
--	-------------

$\alpha$ ( 30-300°C)	74 – 77 x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>
----------------------	--

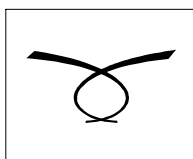
$\gamma$ ( 30-300°C)	220 – 230 x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>
----------------------	--

RESISTENCIA MECANICA A LA FLEXION – FLEXURE STRENGHT– RESISTANCE A FLEXION	18 - 20 MPa
--	-------------

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, en cualquier momento, previa o posterior notificación a sus clientes.

The data quoted in this paper are a statistical mean of the control test carried out to our materials and must be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to change these data, within the limits of statistical tolerance, at any time without prior notification to customers.

Les données ici mentionnées sont une moyenne statistique des mesures effectuées sur notre materials. Elles sont seulement indicatives. VICAR S.A. se réserve le droit à la rectification de celles-ci dans les limites statistiques, préalable ou postérieure notification à ses clients.



# VICAR S.A.

**ROSAS 3 - 46940 MANISES - VALENCIA - ( SPAIN )**

**TEL : ( 0034 ) 961 545 100 - FAX : ( 0034 ) - 961 547 500**

**WEB : www.vicar-sa.es // Email : vicar@vicar-sa.es**