

FICHA TÉCNICA DE ENGOBE ENSP-17 A.COBALTO S/PB POLVO

Impresa el: 12/07/2021

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	41111604
Nombre del Producto	ENGOBE ENSP-17 A.COBALTO S/PB POLVO
Descripción	ENGOBE AZUL COBALTO SIN PLOMO. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
Aplicación	Pertenece a la gama de engobes "ENSP" (ENGOBES COLOREADOS SIN PLOMO), para su aplicación sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo. El intervalo de temperatura va desde 930°C hasta 1050°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 980°C. Se pueden utilizar a temperaturas más altas obteniéndose diferentes acabados. Para más información puede visitar la hoja de información https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&n2=356

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO		Cr₂O₃		CaF₂		Pig. Ing:	
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃	[5-10]	Bi₂O₃			[10-20]
K₂O	[1-5]	CdO		V₂O₅		P₂O₅			
MgO	[1-5]	CoO		MnO₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂			
SrO		Al₂O₃	[5-10]	TiO₂	[0-0,5]	CuO			
BaO	[0,5-1]	Fe₂O₃	[0-0,5]	ZrO₂		Pr₂O₃			
PbO		Sb₂O₃		SnO₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo.	Índice Acidez	2,54
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	276,51 din/cm
Color(cocido)	Azul cobalto.		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>800°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	%	Refracción	
	>25µ	%	Absorción	
	>40µ	%		
	>70µ	%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

