

FICHA TÉCNICA DE ENGOBE ENSP-16 CALDERA POLVO

Impresa el: 11/10/2019

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	41111504
Nombre del Producto	ENGOBE ENSP-16 CALDERA POLVO
Descripción	ENGOBE CALDERA SIN PLOMO. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
Aplicación	Pertenece a la gama de engobes "ENSP" (ENGOBES COLOREADOS SIN PLOMO), para su aplicación sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo. El intervalo de temperatura va desde 930°C hasta 1050°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 980°C. Se pueden utilizar a temperaturas más altas obteniéndose diferentes acabados. Para más información puede visitar la hoja de información https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&n2=356

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO	[0-0,5]	Cr₂O₃		CaF₂		Pig.Ing (Cr,Fe,Zn):	[10-20]
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃	[5-10]	Bi₂O₃			
K₂O	[0,5-1]	CdO		V₂O₅		P₂O₅			
MgO	[5-10]	CoO		MnO₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂			
SrO		Al₂O₃	[5-10]	TiO₂	[0-0,5]	CuO			
BaO	[0,5-1]	Fe₂O₃	[0-0,5]	ZrO₂		Pr₂O₃			
PbO		Sb₂O₃		SnO₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo marrón.	Índice Acidez	2,08
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	311,78din/cm
Color(cocido)	Caldera.		
Olor	-		

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10^{-7} C^{-1}	Tª Transformación	°C
(50-300)	10^{-7} C^{-1}	Tª Reblandecimiento	°C
(300-500)	10^{-7} C^{-1}	Pto. Fusión	>800°C
(500-600)	10^{-7} C^{-1}		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	45%	Refracción	1,68
	>25µ	18%	Absorción	
	>40µ	7,5%		
	>70µ	1,5%		
	>120µ	%		
d(0,5)		10µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

