

FICHA TÉCNICA DE ENGOBE ENSP-14 AVELLANA POLVO

Impresa el: 14/10/2019

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	41111204
Nombre del Producto	ENGOBE ENSP-14 AVELLANA POLVO
Descripción	ENGOBE AVELLANA SIN PLOMO. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
Aplicación	Pertenece a la gama de engobes "ENSP" (ENGOBES COLOREADOS SIN PLOMO), para su aplicación sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo. El intervalo de temperatura va desde 930°C hasta 1050°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 980°C. Se pueden utilizar a temperaturas más altas obteniéndose diferentes acabados. Para más información puede visitar la hoja de información https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&n2=356

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[0,5-1]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		Pig. Ing:	[10-20]
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃			
K ₂ O	[0,5-1]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[5-10]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO	[0-0,5]	Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	[0-0,5]	CuO			
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo.	Índice Acidez	2,28
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	303,89din/cm
Color(cocido)	Avellana.		
Olor	-		

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>800°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	%	Refracción	
	>25μ	%	Absorción	
	>40μ	%		
	>70μ	%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

