

# FICHA TÉCNICA DE ENGOBE ENSP-09 PARDO POLVO

Impresa el: 22/10/2019

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	41110704
<b>Nombre del Producto</b>	ENGOBE ENSP-09 PARDO POLVO
<b>Descripción</b>	ENGOBE PARDO SIN PLOMO. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
<b>Aplicación</b>	Pertenece a la gama de engobes "ENSP" (ENGOBES COLOREADOS SIN PLOMO), para su aplicación sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo. El intervalo de temperatura va desde 930°C hasta 1050°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 980°C. Se pueden utilizar a temperaturas más altas obteniéndose diferentes acabados. Para más información puede visitar la hoja de información <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=356">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=356</a>

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[0,5-1]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		<b>Veh.:</b>	
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		<b>Pig.Ing:</b>	[10-20]
K <sub>2</sub> O	[0,5-1]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[5-10]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO	[0-0,5]	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>	[0-0,5]	CuO			
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo.	<b>Índice Acidez</b>	2,37
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	309,89din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Pardo.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	>800°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10μ	%	<b>Refracción</b>	
	>25μ	%	<b>Absorción</b>	
	>40μ	%		
	>70μ	%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

