

FICHA TÉCNICA DE ENGOBE EASP-15 GRIS POLVO

Impresa el: 13/11/2019

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22308804
Nombre del Producto	ENGOBE EASP-15 GRIS POLVO
Descripción	ENGOBE DE ALTA TEMPERATURA DE COLOR GRIS SIN PLOMO. Pertenece a la gama de engobes de alta temperatura diseñados para el esmaltado y decorado de piezas de gres y porcelana.
Aplicación	Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción es aconsejable añadir un 5% de Monocol V. El intervalo de cocción es muy amplio: 980°-1280°C. Obteniéndose el máximo rendimiento de color a 1280°C. Para más información puede visitar nuestra página https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&n2=390

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂	[5-10]
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃	[0,5-1]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅	
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO	
CaO	[0-0,5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂	
SrO		Al ₂ O ₃	[20-40]	TiO ₂	[0,5-1]	CuO	
BaO		Fe ₂ O ₃	[0,5-1]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃	
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo gris	Índice Acidez	1,4
Estado	Polvo	Tensión Superficial	367,31 din/cm
Color(cocido)	Engobe gris		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	55,95 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	524,1°C
(50-300)	55,57 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	883°C
(300-500)	63,43 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	>900°C
(500-600)	85,50 $10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	41,94%	Refracción	2
	>25µ	17,53%	Absorción	
	>40µ	8,48%		
	>70µ	2,067%		
	>120µ	0,095%		
	d(0,5)	7,56µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

