

**PASTA CERAMICA TIPO MAYOLICA-Maiolica Ceramic Body-Pâte ceramique de Faience**

**POLVO ATOMIZADO - Poudre atomisée - Spray dried powder**

**APLICACIÓN : COLAJE - Pour coulage - For casting**

## PROPIEDADES EN CRUDO - Green Properties - Propriétés en crú

### PREPARACION BARBOTINA :

Para alcanzar una barbotina de densidad 1720-1740 g/l se necesitan de 42 - 43 litros de agua para 100 kg de polvo atomizado. La viscosidad recomendada para colar es de 40-50 segundos copa Ford nº 4. Si fuera superior, añadir defloculante tipo poliacrilato en pequeñas cantidades (de 5 en 5 cc).

In order to prepare a casting slip of density about 1720-1740 g/l must be added 42 - 43 liters of water for 100 kg of ceramic body. Recommended viscosity is about 40-50 seconds in Ford cup nº 4. If viscosity is higher then adjust by adding polyacrilate deffloculant in very small quantities.

Pour obtenir une barbotine de densité environ 1720-1740 g/l est nécessaire ajouter 42 - 43 litres d'eau pour 100 kg de pâte. La viscosité recommandée pour coulage c'est 40-50 seconds coupe Ford nº 4. Si la viscosité c'est superior, ajouter defloculant tipe poliacrilate en petites quantites.

CONTRACCION DE SECADO – Drying shrinkage – Retrait de sechage

**4 - 6 %**

PÉRDIDA AL FUEGO - Loss on Ignition - Perte au Feu

**6.2 - 7.2 %**

## PROPIEDADES EN COCIDO - Fired Properties - Propriétés en cuit

TEMPERATURA COCCION - Firing Temperatura - Temperature Cuisson

**1050°C**

**1150°C**

COLOR EN COCIDO – Fired colour – Couleur en cuit

**ROJO - Red**

**MARRÓN - Brown**

DENSIDAD APARENTE – Apparent density – Densité apparent

**1.9 - 2.0 g . cm<sup>-3</sup>**

**2.4 - 2.5 g . cm<sup>-3</sup>**

ABSORCIÓN DE AGUA – Water absorption – Absorption d'eau

**10 - 14 %**

**0 - 4 %**

CONTRACCIÓN DE COCCIÓN – Firing shrinkage – Retrait á cuit

**3 - 5 %**

**9 - 11 %**

$\alpha$  (30-300°C)

**72 - 75 x10<sup>-7</sup> °C<sup>-1</sup>**

**80 - 83 x10<sup>-7</sup> °C<sup>-1</sup>**

*Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos en todo momento, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, sin notificación previa o posterior a sus clientes.*

*The data stated on this paper are a statistical average of the control tests carried out periodically to our materials, and they should be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to rectify them at any time, within the limits of statistical tolerances, without prior or subsequent notification to its customers.*

*Les données sur ce formulaire sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur nos matériaux et ils devraient être considérées comme purement indicatives. VICAR S.A. se réserve le droit de les rectifier à tout moment, dans les limites des tolérances statistiques, sans notification préalable ou ultérieure à ses clients*



**ROSAS 3 - 46940 MANISES - VALENCIA - (SPAIN)**  
**TEL: (0034) 961 545 100 - FAX: (0034) - 961 547 500**  
**www.vicar-sa.es / vicar@vicar-sa.es**